

NATIONAL PETROLEUM COMPANY- NPC

AMMAN JORDAN

TENDER NO. 53/2022/S

Schedule of specifications and prices

SUBJECT: CNC LATHE MACHINE

Item No.	DESCRIPTION	UNIT	QTY	W/O CUSTOMS & TAXES	
				C & F : RISHA STORES	
				Unit price	Total Price
1.	HEAVY DUTY CNC LATHE MACHINE SPINDLE BORE 11"- 14" X 2 METER FOR RISHA WORKSHOP WITH THE FOLLOWING SPECIFICATION:	SET	1		
	SPINDLE BORE: 11" - 14"				
	SWING OVER BED: 1000 mm				
	DISTANCE BETWEEN CENTERS: 2000 MM				
	CENTER HEIGHT: 500 MM				
	SWING OVER CROSS – SLIDE: 500 - 630 MM				
	SPINDEL SPEEDS (A20-20): 0-350 RPM				
	BED WIDTH: 560 MM				
	CROSS SLIDE TRAVEL (X-AXIS):500 - 630 MM				
	CUTTING FEED RATE (X-AXIS): 0.001-250 MM/REV				
	CUTTING FEED RATE (Z-AXIS): 0.001-400 MM/REV				
	RAPID TRAVEL: X (6 M/MIN) & Z (10 M/MIN)				
	BALL SCREW DIAMETER: X (50MM) & Z (80MM)				
	NO OF TOOLS: HIDRUELIC TOOL STATION TURRET 4 - 8 TOOLS				
	QUILL TYPE: BUILT-IN TYPE				
	TAILSTOCK QUILL DIAMETER: 145 MM				
	TAILSTOCK TRAVEL: 200 MM				
	QUILL TAPER: MT#5				
	MAIN SPINDLE MOTOR: 30/40 HP				
	CNC CONTROLLER: FANUC OITF / SEMENS				
	MIN. PROGRAM COMMAND: 0.001 MM				
	X AXIS POSITION ACCURACY: 0.015 MM				
	Z AXIS POSITION ACCURACY 0.025 MM / 1000 MM				
	VOLTAGE AND FREQUENCY: 380 V / 50 HZ				
1.1	WITH FULL SPECIFICATION AND ACCESSORIES				
1.2	WITH SUPPORTS TO LIFT THE PIPES ON IT AND FROM THE TOP IT IS EQUIPPED WITH ROLLERS MADE OF HARD RUBBER AND MOVED TO BALANCE THE PIPES WITH THE HEAD OF THE LATHE	EA	2		
1.3	WITH CUTTING TOOL & INSERT & HOLDER ONE SET ALL TYPE	SET	1		
1.4	SPARE PARTS REQUIRED FOR ONE YEAR.	YEAR	1		
1.5	TECHNICIAN FOR TRAINING THE WORKSHOP CREW	DAY	14		
				TOTAL	

CURRENCY:

DELIVERY PERIOD :

VALIDITY :

MANUFACTURER:

SPECIAL CONDITIONS:

ORIGIN OF GOODS :

- THE BIDDER SHOULD PROVIDE THE FULL CATALOG FOR THE PRODUCT.
- THE OFFER SHOULD CONTAIN THE PRICE FOR MOB, INSTALLATION, START-UP AND TRAINING THE CREW ON MACHINE ON THE RISHA WORKSHOP
- WARRANTY PERIOD INCLUDING ELECTRICAL AND MECHANICAL SERVICES
- WARRANTY COVERS THE REPLACEMENT OF PARTS DUE TO DEFECTIVE MATERIALS FOR A PERIOD OF 12 MONTHS
- INSTALL THE LATHE ON THE WORKSHOP FLOOR OR A SUITABLE FOUNDATION WITHIN THE WORKSHOP ON SITE
- POWER CONNECTION (VOLTAGE, PHASE AND FREQUENCY MUST BE CHECKED BY A SUITABLY QUALIFIED PERSON
- WORK ON THE SUPPLY OF ELECTRICAL CABLES FOR CONNECTING A POWER SOURCE TO THE CNC LATHE MACHINE
- TRAINING SHALL BE IMPARTED TO WORKSHOP EMPLOYEES AT SITE FOR OPERATION AND MAINTENANCE OF EQUIPMENT FOR 6 TECHNICIANS
- PROVIDE AN ENGINEER TO ASSIST WITH LEVELLING, INSTALLATION & START-UP OF CNC LATHE
- THE PRODUCT SHOULD BE BRAND NEW
- THE OFFER SHOULD CONTAIN ALL VALID CERTIFICATIONS
- THE MANUFACTURER SHOULD BE SPECIALIZED IN LATHE MACHINE INDUSTRY FOR AT LEAST 10 YEARS
- THE SUPPLIER SHOULD SUBMIT THE USER MANUAL WITH THE PRODUCT



NOTES:

ALL COLUMNS AND BLANK MUST BE FILLED IN AND IT'S THE NPC CHOICE TO CHOOSE THE PRICE WHICH SUITS IT'S REQUIRMENT

ORIGINATOR:	ENG. JAWAD AL MANASEER	SIGNATURE	DATE: 3/8/2022
HEAD OF DIVISION:	ENG. JAWAD AL MANASEER	SIGNATURE	DATE: 3/8/2022
DEPARTMENT MANAGER:	ENG. MWAFaq ALKHASAWNEH	SIGNATURE	DATE:

1/2

53/2022/S

اعلان عطاء مخرطة CNC

شركة البترول الوطنية بحاجة الى مخرطة CNC و حسب الشروط و المواصفات المرفقة، علما و للتوضيح يرجى قراءة النقاط التالية :

1. يجب ان تكون المخرطة ذات نوعية وكفاءة ممتازة جدا ومصنعة بشركة معروفة و لها باع طويل بمثل هذه الصناعات (لا تقل عن 15 عام) و حاصلة على شهادات API و تقديم نسخة عنها بالعرض المقدم.
2. تستخدم هذه المخرطة لخرطة معدات الحفر المستخدمة في حفر الابار البترولية مثل مواسير الحفر و التغليف و الوصلات و توابعها وكذلك كافة اعمال الخراطة.
3. سيتم وضع و تثبيت المخرطة على قاعدة اسمنتية (ارضية المشغل) في مشغل الريشة من قبل المورد.
4. تكون مسؤولية التركيب و التنزيل و التوصيل و التشغيل على المورد.
5. التمديدات الرئيسية من خطوط هواء و ماء و كهرباء متوفرة في المشغل و على مسؤولية المورد شبك و توصيل هذه الخطوط بالمخرطة.
6. يتوجب على المورد تامين فني اما ان يكون موفد من الشركة الصانعة او فني مؤهل حاصل على كافة الشهادات المطلوبة للعمل على هذا النوع من المخارط و ذلك لتدريب الكادر على تشغيل و العمل على هذه المخرطة.
7. على المورد تقديم عرض سعر لمدة التدريب باليوم علما بان مدة التدريب لا تقل عن 20 يوم عمل (12 ساعة يوميا) على ان يتم تدريب الكادر على كافة انواع الخراطة و طريقة عمل المخرطة.
8. يجب على المورد تامين كافة البرامج التشغيلية (SOFTWARES) , وكذلك تأمين كافة البرامج التشغيلية (SOFTWARES) و المتعلقة بجميع اسنان المواسير المستخدمة في اعمال الحفر والخدمات البترولية و تثبيتها على جهاز المخرطة مع تأمين نسخة احتياطية (ان وجدت).
9. يجب على المورد تامين قطع الغيار المطلوبة لعام كامل حسب توصيات الشركة الصانعة.
10. يجب على من يرسو عليه العطاء تأمين كافة الكتلوجات (التعريفية و التشغيلية و الصيانة) الخاصة بالمخرطة.
11. يجب على المورد تقديم كفالة مصنعية موثقة لمدة 12 شهر تبدا من تاريخ تشغيل المخرطة و اي عطل مصنعي تكون كافة التكاليف على المورد
12. تكون مسؤولية نقل الفنيين من المطار للحقل و بالعكس على شركة البترول الوطنية بالإضافة الى السكن و الاعاشة بالحقل.

3/8/2022

2/2

